•

EXEMPLES D'APPLICATION

TOURNAGE DE PROFIL EXTÉRIEUR SUR DU CHROME COBALT Objectif Durée de vie de l'outil Élément Embout Matière Chrome cobalt Plaquette LCMF160500-0476-MP, 890 Jetstream Tooling™ Référence v_C 110 m/min (360 tr/m) 110 m/min (360 tr/m) Condi-0.1 mm/tr (.004 pouce) 0.1 mm/tr (.004 pouce) tions de coupe ap 0.25 mm (.01 pouce) 0.25 mm (.01 pouce) Durée de vie améliorée de 270 % Résultat Meilleur contrôle des copeaux et durée de vie de l'outil prolongée. Nbre de pièce /plaquette **20 BAR** 290 PSI SUPER-**ALLIAGES** ToolingTM

Objectif	Durée du cycle		
Pièce	Axe		
Matière	Inconel 718		
Plaquette	SNMG120408-MR4, CP250		
		Jetstream Tooling™	Référence
Condi-	$v_{\mathbf{C}}$	90 m/min (295 tr/m)	40 m/min (131 tr/m)
tions de	f	0.35 mm/tr (.014 pouce)	0.35 mm/tr (.014 pouce
coupe	ap	2.0 mm (.08 pouce)	2.0 mm (.08 pouce)
Résultat	Meilleur contrôle des copeaux et durée de vie de		
	l'outil prolongée.		
	Dı	ırée de vie	
(minutes)			70 BAR
30			1015 PSI
25-			1013 P31
		20-	
15-			C
		10-	3
		5-	aupen.
1			SUPER-

ToolingTM

ALLIAGES

CONTACT ET INFORMATIONS

CATALOGUE MACHINING NAVIGATOR SECO:

Catalogue Tournage et guide technique 2009 Mise à jour du catalogue 2010

INFORMATIONS EN LIGNE:

Site Web international de Seco Tools : $\begin{subarray}{c} http://www.secotools.com \end{subarray}$



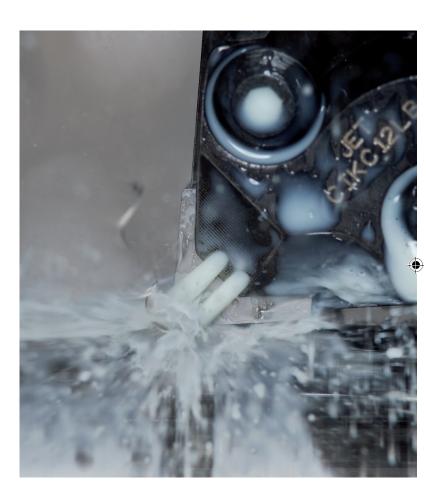
INLAB SARL 89, Av Moussa Ben Noussair, N°64 90000 Tanger, Maroc Tél: (+212) (0) 539331987 Email: contact@inlab.ma www.inlab.ma



Seco Tools AB, 737 82 Fagersta, Sweden. Tel +46 223 400 00. www.secotools.com



JETSTREAM TOOLING™



ARROSAGE HAUTE PRESSION DIRECTEMENT SUR L'ARÊTE DE COUPE







ARROSAGE DIRECTEMENT SUR L'ARÊTE **DE COUPE**

Jetstream Tooling™ permet d'avoir un jet d'arrosage concentré à haute pression et à vitesse élevée. Ce jet est parfaitement focalisé sur l'arête de coupe. La pression du jet d'arrosage est comprise entre 5 et 275 bar (70 à 4000) psi).

AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITE

Jetstream Tooling évacue la chaleur de la zone de coupe si efficacement que le copeau refroidit rapidement, durcit et devient cassant. Il peut ainsi facilement être rompu et évacué de la zone de coupe.

DES COÛTS RÉDUITS

Avec Jetstream Tooling, l'évacuation de la chaleur est maximum. Avec une plus grande vitesse de coupe, une plus longue durée de vie des outils et un meilleur contrôle des copeaux, vous pouvez envisager une production à faible coût. L'injecteur, profilé selon une forme exclusive, est conçu pour faciliter l'évacuation des copeaux et réduire les risques de coincement.

GAMME

Seco propose les plaquettes les plus courantes : C, D, S, T et W, positives ou négatives.

Toute une gamme de plaquettes pour Seco MDT est aussi disponible.

Seco étend sa gamme pour des plaquettes plus grandes (CNMx1606xx et SNMx1506xx).

Les attachements sont disponibles pour des montages carrés ou Seco-CaptoTM.

AVANTAGES PRINCIPAUX

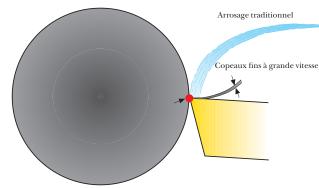
- · Conditions de coupe élevées = productivité améliorée
- Durée de vie de l'outil prolongée = coûts réduits = arrêts moins fréquents.
- Un meilleur contrôle copeaux = moins de temps d'arrêts dù à l'intervention des opérateurs
- · Meilleure état de surface



FONCTIONNEMENT

ARROSAGE TRADITIONNEL

Titane 6Al4V: Faibles conductivité thermique et coefficient d'élasticité



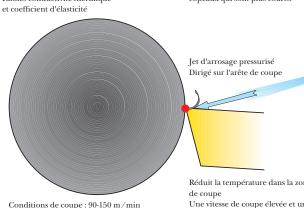
Zone de chaleur concentrée

Vitesse de coupe : 40-60 m/min Durée de vie de l'outil (approx.) : 20 minutes

Mode échec : usure en dépouille Fonctionnalité: copeaux longs et

ARROSAGE PRESSURISÉ

Titane 6Al4V: Faibles conductivité thermique



(souvent doublé)

Durée de vie de l'outil améliorée de 100 % ou plus

Caractéristique : petits copeaux maniables

La pression d'arrosage dévie les copeaux qui sont plus courts.

Réduit la température dans la zone

Une vitesse de coupe élevée et une durée de vie améliorée de l'outil.

ADAPTATION SUR LES MACHINES

La gamme standard de Jetstream Tooling est adaptée aux porteoutils ISO (attachements carrés ou Seco-Capto). Cet outil peut donc être monté sur un grand nombre de machines.

L'arrosage peut être amené sur le porte-outil depuis l'extérieur grâce à un flexible ou depuis l'intérieur avec Seco-CaptoTM. Les outils Jetstream fonctionnent parfaitement avec des pompes d'arrosage haute pression pouvant être adaptées sur les tours CNC existants.

